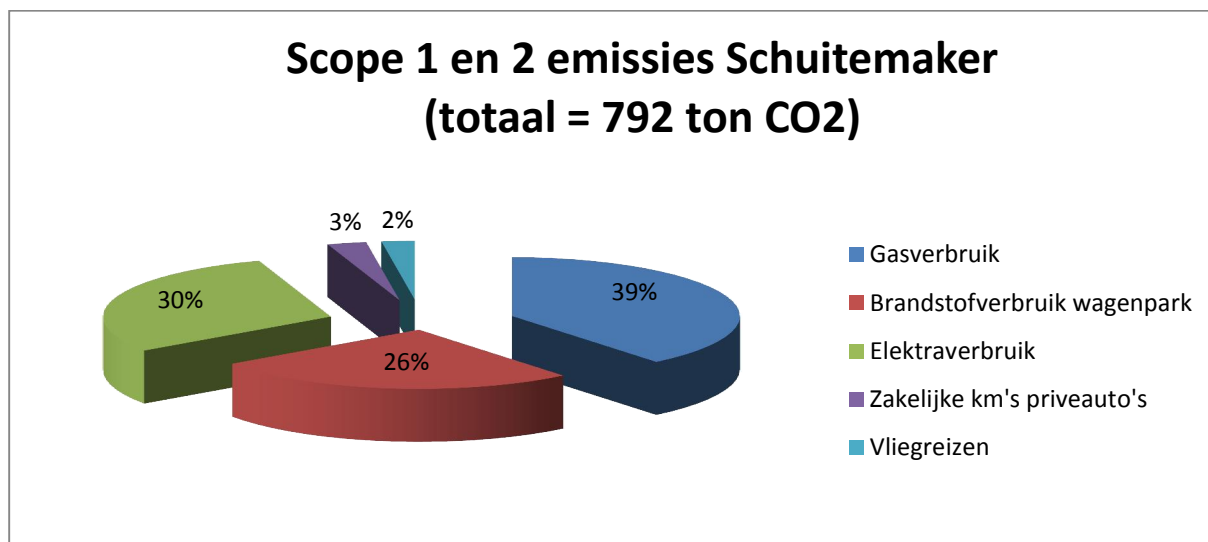


Schuitemaker

Bijlage 2 : Schuitemaker presenteert CO₂-Footprint over de eerste helft van 2015

Over de eerste helft van 2015 heeft Schuitemaker haar CO₂-Footprint berekend. Uit de CO₂-Footprint blijkt dat Schuitemaker over het eerst halfjaar van 2015 792 ton CO₂ heeft uitgestoten. Ten opzichte van H1 2014 heeft Schuitemaker 23 ton CO₂ meer uitgestoten. Hier staat tegenover dat de omzet van H1 2015 ook gestegen is t.o.v. H1 2014.



Om deze uitstoot te reduceren heeft Schuitemaker de volgende CO₂-reductiedoelstelling opgesteld:

Schuitemaker stoot in 2018 5 % minder CO₂ uit te stoten ten opzichte van het jaar 2013.

**conform scope 1 en 2*

***deze doelstelling is gerelateerd aan het aantal FTE.*

Doelstellingen

Omdat het over een halfjaarlijkse review gaat is het lastig om een daadwerkelijke voortgang te presenteren. Een aantal bevindingen over de eerste helft van 2015:

- Het gasverbruik is met 11.850 m³ gestegen ten opzichte van H1 2014. Een verklaring van de stijging van het gasverbruik is de stijging van de FTE van 172 naar 175. Ook de stijging van de omzet met €2.016.986,- van h1 2015 t.o.v. h1 2014 verklaart de gestegen gas verbruiken.
- Het diesilverbruik is met 469L gedaald t.o.v. H1 2014. Gezien er het afgelopen jaar geen wijzigingen zijn geweest in het wagenpark qua bedrijfswagens en leaseauto's verklaart dit het geringe verschil met 2014 op een totaal verbruik van 64743L
- Het energieverbruik in H1 2015 is gedaald met 42584 kWh t.o.v. H1 van 2014. Deze daling van het energieverbruik wordt deels verklaart door het buiten gebruik stellen van de CNC plasmasnijder en twee zaagbanken met automatische voeding die minimaal 40uur per week in bedrijf waren.

Keteninitiatief 'De Sprong Voorwaarts Overijssel'

Schuitemaker heeft deelgenomen aan het Energieconvenant "de sprong voorwaarts" en is daarmee in contact gekomen met andere bedrijven met soortgelijke bedrijfsprocessen met een hoog energie verbruik. Tijdens de drie meetings van dit convenant zijn werkgroepen gevormd voor Perslucht, warmteterugwinning, LED verlichting enz. Schuitemaker heeft deelgenomen aan de werkgroep Ledverlichting om meer inzichten te krijgen over Ledverlichting en hoe deze het beste toegepast kan worden in onze fabriekshallen. Tevens heeft Schuitemaker door deelname aan het convenant toegang gekregen tot het Energiemanagementsysteem van consultantsbureau Metaaladvies.

Individuele bijdrage

Aan de werknemers wordt gevraagd ook ieder een individuele bijdrage te leveren aan de reductie van CO₂ uitstoot. Een aantal mogelijkheden om bij te dragen:

- Zorgen voor de juiste bandenspanning;
- Deuren zo veel mogelijk sluiten;
- Thermostaten instellen op een graadje minder;
- Het dragen van winterkleding wanneer mogelijk.

We vragen van iedere medewerker ideeën om onze CO₂ uitstoot nog verder te verlagen. Zo zetten we ons samen in om onze CO₂ reductiedoelstelling te behalen.