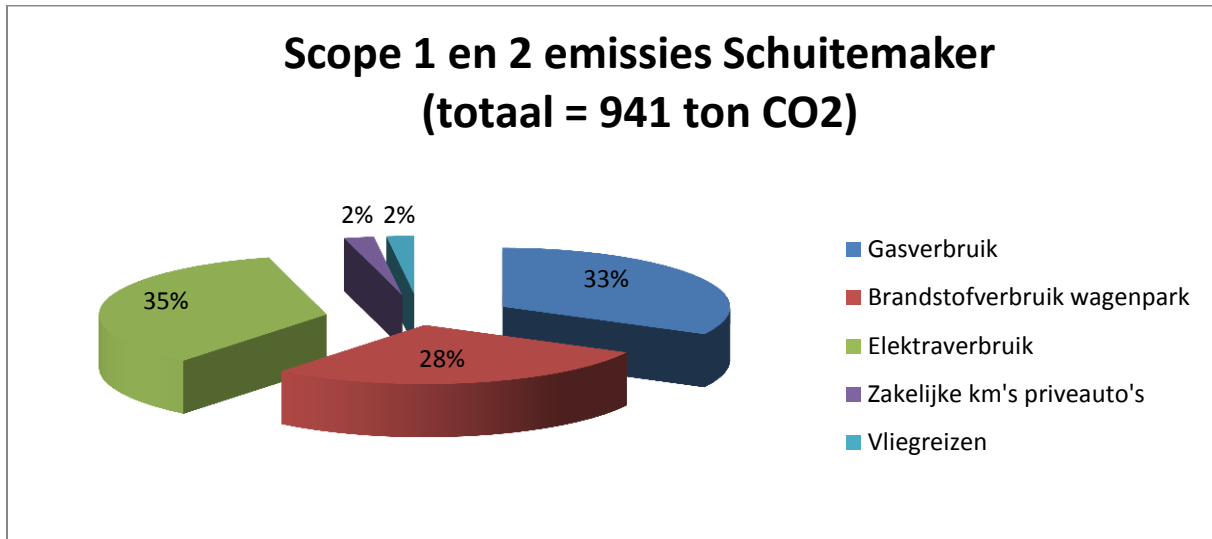


# Schuitemaker

## Schuitemaker presenteert CO<sub>2</sub>-Footprint over de eerste helft van 2017

Over de eerste helft van 2017 heeft Schuitemaker haar CO<sub>2</sub>-Footprint berekend. Uit de CO<sub>2</sub>-Footprint blijkt dat Schuitemaker over het eerst halfjaar van 2017 941 ton CO<sub>2</sub> heeft uitgestoten. Ten opzichte van H1 2016 heeft Schuitemaker 109 ton CO<sub>2</sub> meer uitgestoten. Hier staat wel tegenover dat Schuitemaker meer serviceomzet heeft gedraaid in H1 2017 t.o.v. H1 2016.



Om deze uitstoot te reduceren heeft Schuitemaker de volgende CO<sub>2</sub>-reductiedoelstelling opgesteld:

Schuitemaker stoot in 2020/2021 5 % minder CO<sub>2</sub> uit te stoten ten opzichte van het jaar 2015/2016.

*\*conform scope 1 en 2*

*\*\*deze doelstelling is gerelateerd aan productie en serviceomzet.*

### Doelstellingen

Omdat het over een halfjaarlijkse review gaat is het lastig om een daadwerkelijke voortgang te presenteren. Een aantal bevindingen over de eerste helft van 2017:

- Het gasverbruik is met 25041 m<sup>3</sup> gestegen ten opzichte van H1 2016. Eén verklaring van de stijging is de strengere winter van 2016/2017 (koudegetal hellmann 36.0 Zacht) ten opzichte van 2015/2016 (koudegetal hellmann 9.6 buitengewoon zacht).
- Het diesilverbruik is met 18277L gestegen t.o.v. H1 2016. Een verklaring voor deze stijging is de gestegen serviceomzet met €162.650,- t.o.v. H1 2016. 37% van het diesilverbruik wordt verbruikt door servicevoertuigen van het totaal. De restende 63% wordt verbruikt door de afdelingen Verkoop, Management en Logistiek en Expeditie. Het gemiddeld verbruik van service voertuigen is ook gedaald van 6,28KM naar 7,08KM per Liter.
- Het energieverbruik in H1 2017 is gestegen met 23767 kWh t.o.v. H1 van 2016. Deze stijging van het energieverbruik wordt deels verklaart door een stijging van 8% (124uur) meer bedrijfsuren van de CNC lasersnijder t.o.v. h1 2016. Deze stijging is goed (12400kWh) 50% van de complete stijging van het elektraverbruik. Tweede verklaring voor de stijging hogere wals productie van de walsrij. H1 2017 is het aantal gewalste artikelen gestegen met 185% van 2034 artikelen naar 5795 artikelen.

## Subdoelstellingen kantoren

Schuitemaker reduceert het energieverbruik van kantoren en fabriek met 5%.	
<b>Voorgenomen Maatregel</b>	Gasverbruik verminderen stookinstallatie badenreeks ivm overgang nieuwe samenstelling.
<b>Doorgevoerde maatregel</b>	Aanschaf drie HP Pagewide printer welke 55% minder Co2 uitstoten en 84% minder stroom gebruiken dan standaard printers.
<b>Doorlopende Maatregelen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lekkages Persluchtsysteem minimaliseren.</li><li>• Moffeloven bij weinig aanvoer eerder uitschakelen.</li></ul>
<b>Uitgestelde Maatregelen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• TL-Verlichting Hal 3, 4 vervangen door LED armaturen.</li><li>• Uitbreiding PV-installatie hal 1 met aanleg van 400 panelen met SDE+ subsidie. Kosten €260 euro per paneel. €104.000,- totaal</li></ul>

## Subdoelstelling wagenpark

Schuitemaker reduceert het autoverbruik met 5%.	
<b>Voorgenomen Maatregel</b>	Alle medewerkers instrueren op het toepassing van 'Het Nieuwe Rijden';
<b>Doorgevoerde maatregel</b>	Enkel leaseauto's met A en B label of euro 6 aanschaffen; <ul style="list-style-type: none"><li>• Mazda 6 (3-TDN-28) euro 6 vervangen door Mazda CX-5 (NG-874-H) Euro 6</li><li>• Volvo S60 (16-ZTN-1) euro 5 vervangen door Volvo V60 D3 NS-779-V Euro 6</li><li>• Audi A5 sportback (1-KDR-47) Euro 5 vervangen door VW Tiguan (NS-398-V) Euro 6</li></ul>

## Keteninitiatief 'NederlandCO2neutraal'

Schuitemaker neemt deel aan het keteninitiatief NederlandCO2Neutraal en komt daarmee in contact met andere bedrijven met soortgelijke bedrijfsprocessen met een hoog energie verbruik. Tijdens de bijeenkomsten van dit initiatief zijn werkgroepen gevormd voor Wagenpark, Bedrijfsmiddelen en Gas en Elektra. Schuitemaker neemt deel aan de werkgroep Gas en Elektra gezien deze energiestromen de meeste CO2 uitstoten (68% in totaal.) binnen Schuitemaker. Tijdens deze werkgroepen worden verschillende CO2 reductiemaatregelen besproken en gekeken of het toepasbaar is voor Schuitemaker. Tevens maakt Schuitemaker via dit initiatief kennis met verschillende bedrijven welke oplossingen bieden in duurzaam ondernemen.

## Individuele bijdrage

Aan de werknemers wordt gevraagd ook ieder een individuele bijdrage te leveren aan de reductie van CO2 uitstoot. Een aantal mogelijkheden om bij te dragen:

- Versleten slangklemmen preventief vervangen op de werkplek
- Lekkages persluchtsysteem direct melden bij de Technische Dienst.
- Zorgen voor de juiste bandenspanning;
- Ramen en deuren sluiten na gebruik (ook vanwege geluid);
- Het dragen van winterkleding wanneer mogelijk.
- Thermostaten instellen op een graadje minder;

We vragen van iedere medewerker ideeën om onze CO2 uitstoot nog verder te verlagen. Zo zetten we ons samen in om onze CO2 reductiedoelstelling te behalen.