

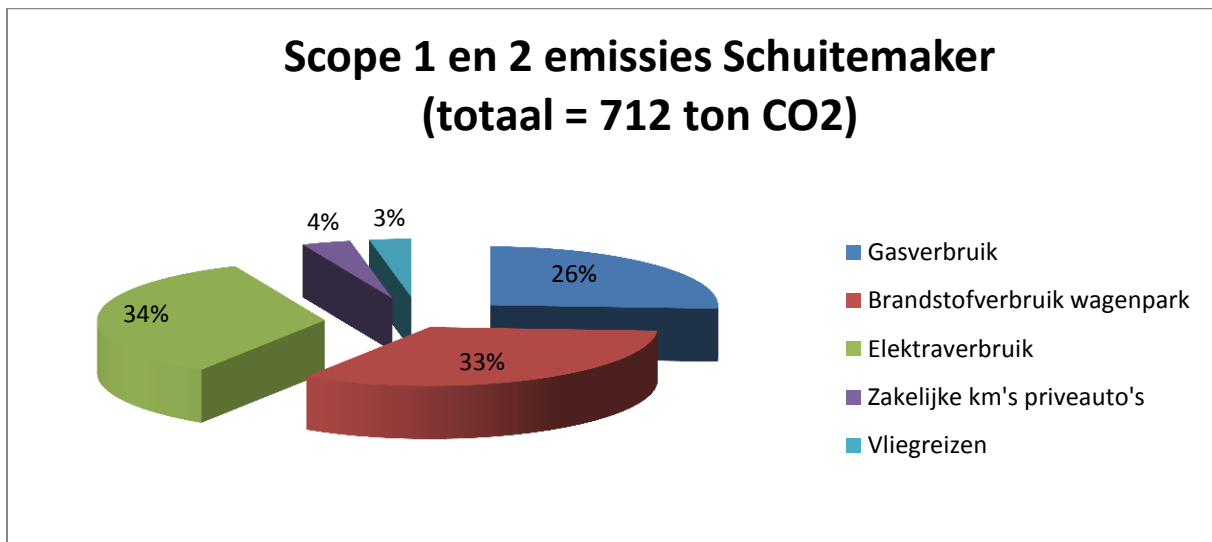
# Schuitemaker

## Schuitemaker presenteert CO<sub>2</sub>-Footprint over de Tweede helft van 2016

Over de tweede helft van 2016 heeft Schuitemaker haar CO<sub>2</sub>-Footprint berekend. Uit de CO<sub>2</sub>-Footprint blijkt dat Schuitemaker over het tweede halfjaar van 2016 712 ton CO<sub>2</sub> heeft uitgestoten.

Uit de emissie inventaris van H2 2016 blijkt dat Schuitemaker 27ton meer Co<sub>2</sub> heeft uitgestoten dan in H2 2015 wat te verklaren is door meerdere factoren.

- Meer gas verbruik door ingebruikname extra montagehal.
- Meer gas verbruik door strengere winter dan in 2015
- Meer brandstofverbruik door groeiend wagenpark
- Meer gereden privé KM door groei verkopersbestand Machines



Om deze uitstoot te reduceren heeft Schuitemaker de volgende CO<sub>2</sub>-reductiedoelstelling opgesteld:

Schuitemaker stoot in 2018 5 % minder CO<sub>2</sub> uit te stoten ten opzichte van het jaar 2013.

*\*conform scope 1 en 2*

*\*\*deze doelstelling is gerelateerd aan het aantal FTE (vanaf 2017 wordt dit productieomzet).*

Een aantal bevindingen over de footprint tweede helft van 2016:

- Het gasverbruik is met 9777 m<sup>3</sup> gestegen ten opzichte van H2 2015. Een verklaring van de stijging in het gasverbruik is het in gebruik nemen van Hal 12 in dec 2015 als productiehal welke volledig verwarmd wordt. Deze hal 12 werd als eerst als een onverwarmde opslaghal gebruikt welke tevens als isolatiebuffer werkte met de roldeur Hal 12. De maanden november/december waren t.o.v. 2015 relatief koude maanden met een Hellmangetal zachte winter (<40). November/december 2015 heeft een Hellmangetal van buitengewoon zacht (<10)
- Het dieselverbruik is met 3787L gestegen t.o.v. H2 2015. Een verklaring voor deze stijging is dat bij service een hoger aantal 43288 KM gereden is. Het wagenpark is t.o.v. H2 2015 gestegen met drie voertuigen en één servicemonteur, deze heeft de helft van de extra KM gereden. Het diesel verbruik per KM is wel gedaald door aanschaf van schonere motoren en serviceverlening vanuit de regio. H2 2015: 1,95KM en H2 2016: 2.46KM per L (alleen KM service gerekend)
- Benzine verbruik is met 2066L gestegen t.o.v. h2 2015. Verklaring hiervoor is het in gebruik nemen hybride benzine auto voor een diesel met Label D. Hierdoor is het hybride benzine wagenpark gestegen van 2 naar 3 voertuigen.

- Het energieverbruik in H2 2016 is gedaald met 26682 kWh t.o.v. H2 van 2015. Deze daling van het energieverbruik wordt verklaart door gedaalde productieomzet van 7 miljoen euro, waardoor o.a. de CNC lasersnijder, maar 1240 bedrijfsuren gedraaid heeft. Een daling van 28.94% t.o.v. h2 2015.

<b>Voortgang doelstellingen</b>	
Plaatsen sneldeur roldeur hal12/A1	Begin 2016 is de sneldeur bij de roldeur hal 12/a1 geplaatst. Hierdoor is de tijd dat de roldeur openstaat bij een transport beweging met de helft gereduceerd. Deze maatregel heeft de stijging van het gasverbruik ingebruikname van hal 12 beperkt.
Persluchtsysteem optimaliseren	Onderhoud voert 1x per jaar en lekttest uit in de bouwvak en vervangt preventief alle zwakke slangklemmen en aansluitingen om lekkages te voorkomen.
Moffeloven bij weinig aanvoer eerder uitschakelen.	In het laagseizoen van h2 2016 moffeloven poederlijn meerdere malen eerder uitgeschakeld. Mede hierdoor is het gasverbruik in h2 2016 maar met 8,3 procent gestegen ondanks het in gebruik nemen van een nieuwe productiehal en een strengere winter.
Doorlooptijd moffeloven verhogen	Schuitemaker heeft samen met de poeder leverancier de oven optimaal afgesteld. Tevens heeft Schuitemaker de doorlooptijd met 5min beperkt in de oven. De oven nu eerder uitgeschakeld gezien de hogere doorloopsnelheid, waardoor de dag voorraad te poederen onderdelen in het laag seizoen vaak voor einde werktijd al wordt gehaald.
Enkel leaseauto's met A en B label aanschaffen;	Geen nieuwe voertuigen aangeschaft in H2 2016. Alle voertuigen bij Industrial hebben nu een a of B of euro 6 (EEV). Machines gebruikt nog wel vijf voertuigen met een C of hoger label. Het geleidelijk vervangen van het oude wagenpark er voor gezorgd dat het dieselverbruik per KM gedaald is met 20 procent door inzet van nieuwe schonere motoren.

### **Keteninitiatief ‘NederlandCO2neutraal’**

Schuitemaker neemt deel aan het keteninitiatief NederlandCO2Neutraal en komt daarmee in contact met andere bedrijven met soortgelijke bedrijfsprocessen met een hoog energie verbruik. Tijdens de bijeenkomsten van dit initiatief zijn werkgroepen gevormd voor Wagenpark, Bedrijfsmiddelen en Gas en Elektra. Schuitemaker neemt deel aan de werkgroep Gas en Elektra gezien elektra de meeste CO2 uitstoot (34% in totaal.) binnen Schuitemaker. Binnen deze werkgroepen worden verschillende CO2 reductiemaatregelen besproken en gekeken of het toepasbaar is voor Schuitemaker. Tevens maakt Schuitemaker via dit initiatief kennis met verschillende bedrijf welke oplossingen bieden in duurzaam ondernemen.

### **Individuele bijdrage**

Aan de werknemers wordt gevraagd ook ieder een individuele bijdrage te leveren aan de reductie van CO2 uitstoot. Een aantal mogelijkheden om bij te dragen:

- Zorgen voor de juiste bandenspanning;
- Deuren zo veel mogelijk sluiten;
- Thermostaten instellen op een graadje minder;
- Het dragen van winterkleding wanneer mogelijk.

We vragen van iedere medewerker ideeën om onze CO2 uitstoot nog verder te verlagen. Zo zetten we ons samen in om onze CO2 reductiedoelstelling te behalen.